



Die bestimmungsgemäße Verwendung dieser Werkzeuge ist die Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Prager & Co. KG übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung dieser Werkzeuge. Prager & Co. KG kann nicht für Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung dieser Werkzeuge ergeben.



### Nr. 36171 - Injektor-Teflondichtung De-/Montagewerkzeug, BMW

- zum fachgerechten Wechseln der Teflon-Brennraumabdichtung der Einspritzdüse
- beinhaltet die notwendigen Werkzeuge zum Entfernen, Aufschieben und Komprimieren

#### für Motorcodes:

B38, B46, B48, N13, N14, N18, N20, N26, N43, N53, N54, N55, N63, N73, N74, S55, S63

#### OEM Vergleichsnummern:

130191, 130192, 130193, 130194, 130195, 130281, 130282, 130283

Nr.	Art. Nr.	Beschreibung	OEM Vergleichsnummer
1	6171-01	Demontagezange für Teflondichtung	130191
2	6171-02	Montagewerkzeug (für Methode 2)	130281
3	6171-03	Kompressionswerkzeug (für Methode 2)	130282
4	6171-04	Montagekegel, spitz (für Methode 1)	130195
5	6171-05	Montagekegel (für Methode 2)	130283
6	6171-06	Kompressionshülse, messingfarben (für Methode 1)	130192
7	6171-07	Kompressionshülse, kurz, schwarz (für Methode 1)	130193
8	6171-08	Kompressionshülse, lang, schwarz (für Methode 1)	130194



- Motor nicht starten, wenn die Werkzeuge noch montiert sind.
- Angegebene Daten erfolgen unter Vorbehalt.
- Diese Werkzeuge nur unter Beachtung aller Sicherheitshinweise, technischen Dokumentationen und Vorgaben des Fahrzeugherstellers verwenden.

Teflondichtungsmaterial dehnt sich bei Erwärmung durch Motortemperatur aus und bietet so eine optimale Anpassung und Abdichtung. Aus diesem Grund muß die Teflondichtung an der Spitze der Einspritzdüse zwingend nach dem Ausbau der Einspritzdüse getauscht werden. Eine erneute Verwendung ist lt. Herstellervorgabe nicht erlaubt. Ebenfalls weitet sich das Material beim Aufbringen auf die Einspritzdüsen spitze und muß entsprechend wieder komprimiert werden.

**Wichtiger Hinweis:**

Die Arbeitsfläche und Ihre Hände müssen sauber, öl- und fettfrei sein  
Vermeiden Sie Berührungen und den mechanischen Kontakt mit der Düsen spitze

**Entfernen des alten Dichtringes:**

Nehmen Sie die Demontagezange (1) und setzen die Spitze der Einspritzdüse auf die eingearbeitete Teflonfläche der Zange auf. Den Spannungsbereich der Zange mit der Rändelschraube auf das richtige Maß einstellen, anschließend den Teflondichtring durchschneiden und entfernen.

**Aufschieben des neuen Dichtringes:**

Je nach Motorcode und verbautem Düsentyp kommt entweder Methode 1 oder 2 zur Anwendung. Bitte entnehmen Sie unbedingt VOR Montagebeginn den Herstellervorgaben die richtige Methode.

**Methode 1:**

Montagekegel (4) vorsichtig auf die Einspritzdüse aufsetzen ohne die Düsen spitze zu berühren. Den neuen Dichtring langsam auf den Montagekegel aufschieben bis er in die Dichtungsaussparung rutscht. Achten sie darauf, dass sich der Dichtring nicht aufrüllt oder verdreht.

Keine Schmier-/ oder Gleitmittel verwenden!

Nun nacheinander mit den Kompressionshülsen, beginnend mit (6), dann (7) und zuletzt mit (8) den Dichtring wieder auf sein Ursprungsmaß bringen. Auch hier keine Schmier-/ oder Gleitmittel verwenden.

Die Kompressionshülse (8) verbleibt bis unmittelbar vor dem Einbau auf dem Dichtring. Nach entfernen der Kompressionshülse den Injektor innerhalb von 10 min. einbauen, da sich das Teflonmaterial wieder ausdehnt.

**Methode 2:**

Montagekegel (5) vorsichtig auf die Einspritzdüse aufsetzen ohne die Düsen spitze zu berühren. Den neuen Dichtring langsam auf den Montagekegel aufschieben. Am Montagewerkzeug (2) den Kunststoffbund nach vorne schieben, über dem Dichtring ansetzen und diesen aufschieben, bis er in die Dichtungsaussparung rutscht. Keine Schmier-/ oder Gleitmittel verwenden!!! Das Montagewerkzeug (2) entfernen. Den Kunststoffbund nach hinten ziehen, um den Montagekegel entnehmen zu können. Das Kompressionswerkzeug (3) über den Dichtring schieben um diesen wieder auf sein Ursprungsmaß zu bringen.

Auch hier keine Schmier-/ oder Gleitmittel verwenden!

Das Kompressionswerkzeug (3) verbleibt bis unmittelbar vor dem Einbau auf dem Dichtring. Nach entfernen des Kompressionswerkzeugs den Injektor innerhalb von 10 min. einbauen, da sich das Teflonmaterial wieder ausdehnt.



- Motor nicht starten, wenn die Werkzeuge noch montiert sind.
- Angegebene Daten erfolgen unter Vorbehalt.
- Diese Werkzeuge nur unter Beachtung aller Sicherheitshinweise, technischen Dokumentationen und Vorgaben des Fahrzeugherstellers verwenden.



The intended purpose of these tools is for repairing, servicing and maintaining. Prager & Co. KG does not accept any liability for incorrect use of any of these products. Prager & Co. KG cannot be held responsible for any damage to personnel, property or equipment when using these tools.



**No. 36171 - Injector Teflon Seal disassembly/assembly tool, BMW**

- for professional replacement of the Teflon combustion chamber seal of the injector nozzle
- includes the necessary tools for removing, sliding on and compressing

**for engine codes:**

B38, B46, B48, N13, N14, N18, N20, N26, N43, N53, N54, N55, N63, N73, N74, S55, S63

**OEM Comparison Numbers:**

130191, 130192, 130193, 130194, 130195, 130281, 130282, 130283

No.	Item No.	Description	OEM Comparison Number
1	6171-01	Removal Plier for Teflon seal	130191
2	6171-02	Assembly Tool (for methode 2)	130281
3	6171-03	Compression tool (for method 2)	130282
4	6171-04	Mounting cone, pointed (for methode 1)	130195
5	6171-05	Mounting cone (for methode 2)	130283
6	6171-06	Compression sleeve, brass-coloured (for methode 1)	130192
7	6171-07	Compression sleeve, short, black (for methode 1)	130193
8	6171-08	Compression sleeve, long, black (for methode 1)	130194



- Remove all tools before starting engine.
- No responsibility is taken for the correctness of this data.
- Always observe and follow all safety notes, technical documentations, specifications and instructions of the vehicle manufacturer.

Teflon sealing material expands when heated by engine temperature, providing an optimum fit and seal. The Teflon gasket at the tip of the injector must be replaced after the injector has been removed. According to the manufacturer's instructions, reuse is not permitted. The material also expands when applied to the tip of the injection nozzle and must be compressed accordingly.

**Important note:**

The work surface and your hands must be clean and free of oil and grease.  
Avoid touching and mechanical contact with the nozzle tip.

**Remove the old Teflon sealing ring:**

Take the removal plier (1) and place the tip of the injector nozzle on the machined Teflon surface of the plier. Adjust the clamping range of the plier to the correct dimension with the knurled screw, then cut through the Teflon sealing ring and remove it.

**Slide on the new Teflon sealing ring:**

Depending on the engine code and the type of nozzle installed, either method 1 or 2 is used. Please be sure to refer to the manufacturer's instructions for the correct method BEFORE starting installation.

**Method 1:**

Carefully place the mounting cone (4) on the injection nozzle without touching the nozzle tip. Slowly slide the new sealing ring onto the mounting cone until it slides into the seal recess. Make sure that the sealing ring does not roll up or twist.

Do not use any lubricants or lubricating agents!

Now, using the compression sleeves one after the other, starting with (6), then (7) and finally (8), bring the sealing ring back to its original size.

Do not use any lubricants or lubricating agents here either!

The compression sleeve (8) remains on the sealing ring until immediately before installation. After removing the compression sleeve install the injector within 10 minutes, as the Teflon material will expand again.

**Method 2:**

Carefully place the mounting cone (5) on the injection nozzle without touching the nozzle tip. Slowly slide the new sealing ring onto the mounting cone. Push the plastic collar on the assembly tool (2) forwards, position it over the sealing ring and push it on until it slides into the seal recess. Do not use any lubricants or lubricating agents!!! Remove the assembly tool (2). Pull the plastic collar backwards to be able to remove the mounting cone. Push the compression tool (3) over the sealing ring to bring it back to its original size.

Do not use any lubricants or lubricating agents here either!

The compression tool (3) remains on the sealing ring until immediately before installation. After removing the compression tool, install the Injector within 10 minutes, as the Teflon material will expand again.



- Remove all tools before starting engine.
- No responsibility is taken for the correctness of this data.
- Always observe and follow all safety notes, technical documentations, specifications and instructions of the vehicle manufacturer.